

omvra®

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

СТОЙКА ТРАНСМИССИОННАЯ

Артикул и наименование изделия _____

Дата реализации _____

Наименование торговой организации _____

М.П.

Комплектация проверена, гарантийные условия понятны

Покупатель: _____

Продавец: _____

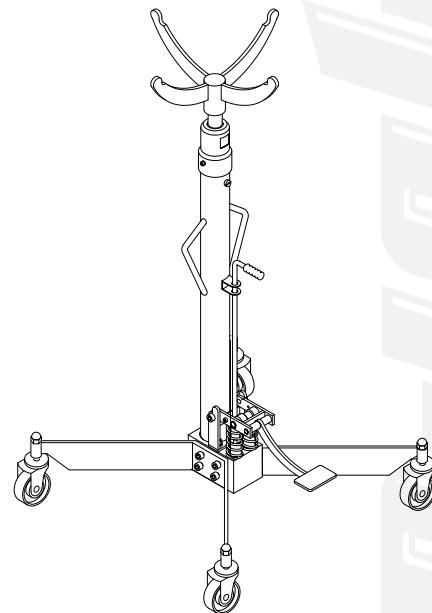
09.2025

Производитель:
ЦЭЯСИН ТАЙХАУЭР ТУЛС ИО, ЛТД
24 Путаосин Вилледж, Цзинчжанг Вилледж, Синфенг Таун,
Нанху Дистрикт, Цзясин Сити, Чжэцзян Провинс.

Импортер: ООО «ИНСТРУМ», 125438, город Москва,
улица Автомоторная, дом 8, этаж 4, комн. 9, Тел. +7(499)705-9978

omvra®

Руководство по эксплуатации



арт. ОНТ310V

СТОЙКА ТРАНСМИССИОННАЯ

Спецификация

Код	отвра® №	Наименование
59211	ОНТ310V	Стойка трансмиссионная г/п 1000 кг.

Технические характеристики

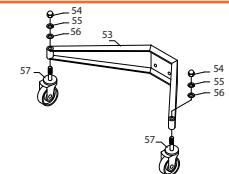
Грузоподъемность, кг.	1000
Высота подхвата, минимальная, мм	1090
Высота подъема, максимальная, мм	2020
Размеры основания, мм	595x595
Высота основания, мм	160
Вес, кг	30
Размеры упаковки, мм	1110x280x200



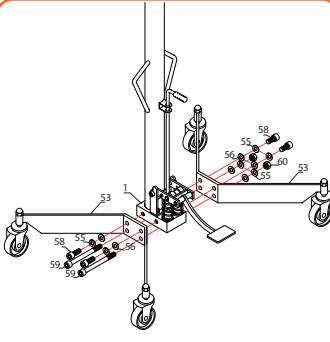
Воспользуйтесь схемой стойки, комплектацией поставки и схемой сборки, приведённой в данной инструкции, установите предназначение деталей перед сборкой.

Монтаж оборудования

Установите шток поворотного колеса (№57) в втулку опоры (№53). Установите на шток поворотного колеса шайбу (№56), гровер (№55) и навинтите гайку (№54) на шток поворотного колеса (№57), повторите процедуру установки колес со второй опорой.



Совместите отверстия на опоре (№53) с отверстиями основания цилиндра (№1). Установите в совмещенные отверстия болты (№59), установите шайбу (№55) и навинтите гайку (№60). Произведите прокладку резьбового соединения опор (№53) и основания цилиндра (№1).



Для заметок

Large blank area for notes.

Гарантия

Компания OMBRA® является производителем профессионального ручного инструмента, пневматического инструмента, инструментальной мебели, оборудования для кузовного ремонта и сервисных работ. Производство изделий сертифицировано по ISO 9001, качественное производство отвечает требованиям стандартов DIN, ANSI, подтверждено сертификатами GS и CE, полностью соответствует требованиям ГОСТа. Производитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 15 месяцев с начала эксплуатации, определяемой по дате продажи изделия, указанной в гарантийном талоне при условии соблюдения правил применения, техники безопасности и условий хранения.

Стойка трансмиссионная гидравлическая ОНТ305М не подлежит замене или гарантийному ремонту, в случае потери функциональности по следующим причинам:

- Применение, не связанного с основным назначением.
- При воздействии с нагрузкой превышающей допустимую.
- Нарушение правил хранения.

Заявления о ненадлежащем качестве товара принимаются к рассмотрению в соответствии с Законом РФ «О защите прав потребителей».

Обслуживание, хранение и транспортировка

• Периодически смазывайте движущиеся части стойки. Для смазки используйте любое моторное масло. Не реже чем один раз в год проводите полную замену масла.

• Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованым домкратом в транспортных средствах должно обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения.

• Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80 % в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Срок хранения не ограничен.

Используйте жидкость для гидравлических стоек только хорошего качества (напр. TM Fillm® FLP317). Не смешивайте жидкости разного типа и никогда не используйте тормозную жидкость, турбинное масло, трансмиссионную жидкость, моторное масло или глицерин.



Гарантийные
обязательства

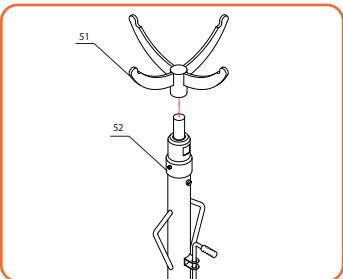


Сервисные
центры

Монтаж оборудования

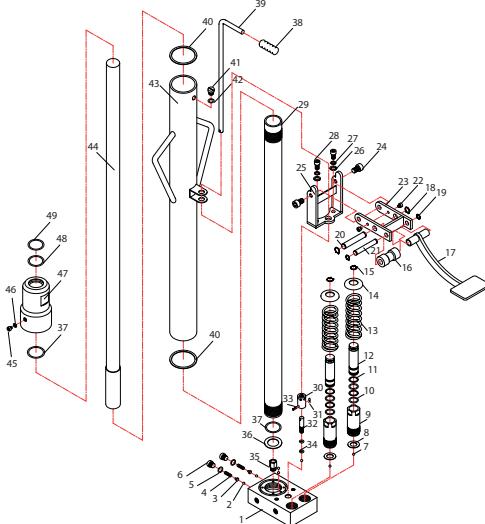
Расположите стойку на ровной поверхности и установите захват (№51) на шток стойки (№52). Стойка готова к работе.

3



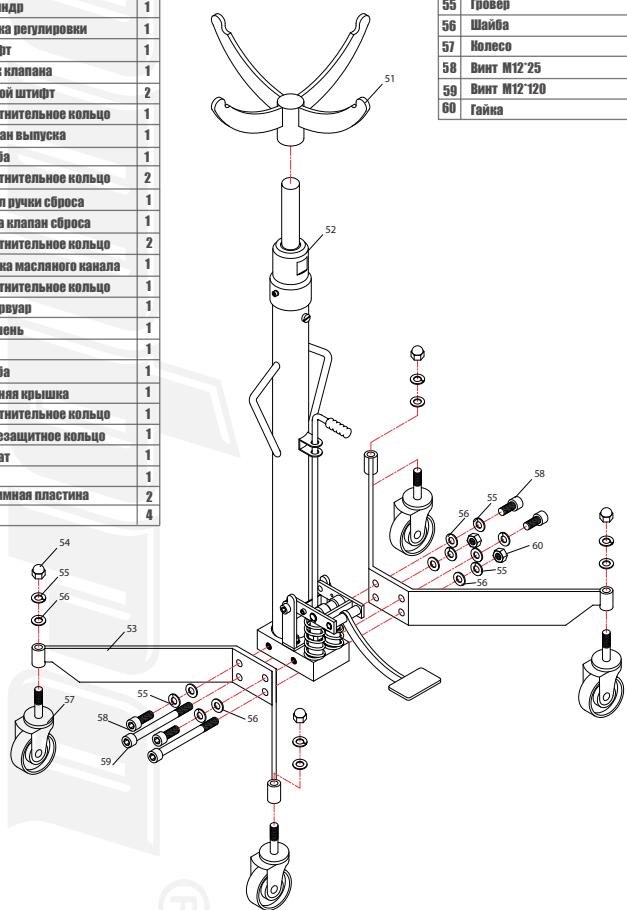
Описание деталировки

1	Основание цилиндра	1
2	Стальной шарик	1
3	Седло стального шарика	2
4	Пружина клапана	2
5	Уплотнительное кольцо	2
6	Винт регулировки давления	2
7	Стальной шарик 6 мм	6
8	Шайба	2
9	Корпус насоса	2
10	Уплотнительное кольцо	4
11	Уплотнительное кольцо	4
12	Плунжер	2
13	Пружина	2
14	Компачок пружины	2
15	С-образное стопорное кольцо	2
16	Ролик	1
17	Ножная педаль	1
18	Стопорное кольцо	2
19	Стопорное кольцо	2
20	Осьевой штифт	1
21	Осьевой штифт	1
22	Винт	2
23	Нажимная пластина	1
24	Винт	2
25	Рычаг педали	1
26	Шайба	2
27	Шайба	2
28	Винт	2



Описание деталировки

29	Цилиндр	1
30	Втулка регулировки	1
31	Штифт	1
32	Шток клапана	1
33	Осевой штифт	2
34	Уплотнительное кольцо	1
35	Клапан выпуска	1
36	Шайба	1
37	Уплотнительное кольцо	2
38	Чехол ручки сброса	1
39	Ручка клапан сброса	1
40	Уплотнительное кольцо	2
41	Пробка масляного канала	1
42	Уплотнительное кольцо	1
43	Резервуар	1
44	Поршень	1
45	Винт	1
46	Шайба	1
47	Верхняя крышка	1
48	Уплотнительное кольцо	1
49	Пылезащитное кольцо	1
51	Захват	1
52	Винт	1
53	Накинная пластина	2
54	Винт	4



Ввод в эксплуатацию

• Перед началом эксплуатации проверьте все узлы и соединения. Категорически не рекомендуется использование стойки при обнаружении повреждений узлов или механизмов изделия.

• Перед первым использованием стойки удалите воздух из гидравлического цилиндра. Для этого немедленно поверните рукоять клапана против часовой стрелки (№39) и начните красть педаль (№17), произведя несколько качков закройте клапан повернув рукоять клапана по часовой стрелке (№39). Начните работу. При необходимости повторите операции по удалению воздуха из системы.

Порядок работ

- Переместите стойку в рабочую область используя рукоять для перемещения, направьте шток (№52) стойки так, чтобы захват (№51) оказался под объектом.
- Для того, чтобы подвести захват (№51) к объекту качайте педалью (№17) до тех пор, пока шток (№51) не поднимется. Равномерно размещайте груз на стойке, не нарушайте центровки, убедитесь, что груз размещен по центру захвата (№51). Будьте осторожны при работе с грузами со смещенными центрами тяжести.
- Плавно поверните винт выпускного клапана (№39) против часовой стрелки, и опустите захват (№51) с грузом до минимального уровня стойки. Не поворачивайте резко рукоять клапана когда стойка находится с грузом, во избежание его поднятия.
- Перед тем как перемещать стойку с грузом, убедитесь, что груз надежно удерживается на стойке. Премещение стойки осуществляйте по ровной твердой поверхности, при перемещении используйте руки расположенные на цилиндре.
- Если стойка не используется, храните её в сухом помещении.
- После длительного хранения проверьте уровень масла. При необходимости добавьте гидравлическое масло и удалите воздух из системы.



Максимальная грузоподъемность стойки составляет 0,5 т. Не перегружайте трансмиссионную стойку сверх допустимой грузоподъемности, это может привести к её повреждению и возникновению непредвиденных ситуаций.

Техника безопасности

- Использовать трансмиссионную стойку необходимо на ровной, забетонированной и очищенной от мусора поверхности.
- Не нагружать стойку деталями, масса которых превышает расчетную.
- Следует ровно (по центру захвата) размещать агрегат на стойке.
- После установки агрегата на захвате рекомендуется закрепить его дополнительной страховкой (цепь, трос).
- Изделие не предназначено для длительного удержания деталей под на грузкой. При выполнении работ по подъему деталей, для фиксации их на нужной высоте следует использовать дополнительный страховочный элемент (жесткую подставку).
- Значительно перемещать груз можно только при крайнем нижнем положении штока.
- При хранении стойки захват должен находиться в крайнем нижнем положении.